

Technical Data Sheet

WESSCO® 17.527.01 UV Coating High Gloss

Vernis UV non alimentaire. Réactivité et aptitude maximales pour l'application de double revêtement (apprêt/UV).

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Product Description

Vernis UV non alimentaire. Réactivité et aptitude maximales pour l'application de double revêtement (apprêt/UV).

Durcissement aux UV sous conditions atmosphériques.

Vernis haute brillant UV pour l'ennoblissement d'imprimés.

Ne convient pas pour le vernissage des emballages alimentaires ou autres emballages sensibles. Ceci s'applique également pour les emballages alimentaires secondaires, tant qu'une barrière n'évite pas le transfert de substances vers le contenu.

General Information	
Product Type	Coatings
Product Technology	UV curing
Field Of Application	Labels, Paperbased Packaging, Publication & Commercial, Pressure Sensitive Labels, Cosmétique, Autres non-alimentaires, Personal Care

Application Method

- Stir well before use !
- Dépose vernis recommandée : 3 - 6 g/m²/humide
- The property profile of the coating film is given in case of a complete curing. The curing depends on the efficiency of lamps, life of UV lamps, machinery speed, general conditions of the UV unit (reflectors, etc.), temperature and the distance from the UV unit to the substrate. We recommend to clean regularly the reflectors and - if necessary - to change the lamps in case of a drop in lamp efficiency.
- A strong absorption on absorbent surfaces can cause an insufficient curing of the UV varnish, sensory problems, mechanical influence as well as rub resistance problems and poor slip properties.
- In case of an offline coating we recommend for the primer a drying time of minimum 24 hours, in case of metallic printing inks minimum 48 hours.
- The printing inks should be suitable for coating. The resistance against alkali, alcohol and solvents should be given in accordance to DIN ISO 2836, former DIN 16524, to exclude any colour change.
- Le complexe support/encre/vernis doit avoir atteint une stabilité suffisante avant la transformation
- Glue flaps should be uncoated.
- Do not pollute the varnish with washing water or other varnishes.
- The increase of the slip angle can't be excluded in case of temperature and humidity. Storage tests are necessary.
- Offset feuilles, groupe vernis (chambre à racle ou deux rouleaux)

Substrate Recommendation

- Coated Paper
- Coated Board
- Plastics

Technical Data Sheet

WESSCO® 17.527.01 UV Coating High Gloss

Vernis UV non alimentaire. Réactivité et aptitude maximales pour l'application de double revêtement (apprêt/UV).

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

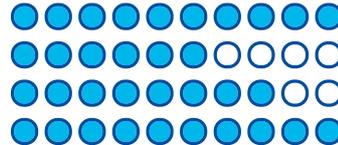
Properties

Gloss

Flexibility

Slip Surface Smoothness

Reactivity



Product Characteristics			
Viscosity	• ~50 s +/- 5s (23°C, DIN 4 mm cup)		
Hot Foil Stamping	<input type="checkbox"/>	Glueability	<input type="checkbox"/>
Anti Penetration	<input type="checkbox"/>		

Storage Instructions

- Date de péremption minimale 12 mois
- Storage at temperatur between 5°C and 35°C
- A protéger du gel, de la chaleur et du rayonnement solaire

Cleaning Instructions

- Ethanol
- Ethyl acetate
- Nettoyer la machine et les outils immédiatement à l'alcool. Nettoyer les restes de vernis secs avec TERRAGLOSS CLEAN agent nettoyant G 13/160

Regulatory Compliance

- Disclaimer: For regulatory compliances please reach out to your responsible ACTEGA contact person.
- P: +41 (0) 44 712 64 00;

Technical Data Sheet

WESSCO® 17.527.01 UV Coating High Gloss

Vernis UV non alimentaire. Réactivité et aptitude maximales pour l'application de double revêtement (apprêt/UV).

ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Disclaimer

Les caractéristiques décrites dans ce document constituent des spécifications de produit contraignantes que nous garantissons dans les conditions et selon les techniques de mesure mentionnées. Toute autre demande subjective ou objective concernant les produits est exclue. Toute information contenue dans ce document concernant l'adéquation, l'utilisation ou l'application des produits est non contraignante et ne constitue pas un engagement pour ce qui est des propriétés, de l'utilisation ou de l'application des produits. Nous vous recommandons de tester nos produits avant leur utilisation en effectuant des essais préliminaires afin de déterminer s'ils conviennent à l'usage que vous souhaitez en faire. Nous ne donnons aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'utilisation et à l'adéquation des produits à l'usage que vous souhaitez en faire, ni quant à la possibilité d'utiliser les produits, données et informations mentionnés dans le présent document sans porter atteinte aux droits de propriété intellectuelle de tiers.