

## Technical Data Sheet

### WESSCO® LM 26.351.28 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV extra Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Für Flexodruckwerke geeignet.

#### ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

## Product Description

UV-Härtung unter atmosphärischen Bedingungen.

Migrationsarm, geeignet für die Außenseite von Verpackungen für Lebensmittel und andere empfindliche Füllgüter, gemäß den gesetzlichen Anforderungen und Richtlinien (GMP).

General Information	
Product Type	Beschichtungen/Lacke
Product Technology	UV-Härtung
Field Of Application	Flexible Verpackung, Paperbased Packaging, Pressure Sensitive Labels, Schrumpfschläuche, Beutel, Beutel & Säckchen, Folded Boxes-Personal Care/Cosmetics, Lebensmittel indirekt
Properties	gute Scheuer- und Kratzfestigkeit, Geringer Geruch, Der Lack bietet eine sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen., hohe Hitzefestigkeit, Eigenschaften von Schrumpffolien

## Application Method

- Stir well before use! Mechanical stirring is recommended.
- Empfohlene Auftragsmenge: 2 - 4 g/m<sup>2</sup>naß
- The property profile of the coating film is given in case of a complete curing. The curing depends on the efficiency of lamps, life of UV lamps, machinery speed, general conditions of the UV unit (reflectors, etc.), temperature and the distance from the UV unit to the substrate. We recommend to clean regularly the reflectors and - if necessary - to change the lamps in case of a drop in lamp efficiency.
- A strong absorption on absorbent surfaces can cause an insufficient curing of the UV varnish, sensory problems, mechanical influence as well as rub resistance problems and poor slip properties.
- In case of an offline coating we recommend for the primer a drying time of minimum 24 hours, in case of metallic printing inks minimum 48 hours.
- The printing inks should be suitable for coating. The resistance against alkali, alcohol and solvents should be given in accordance to DIN ISO 2836, former DIN 16524, to exclude any colour change.
- The total structure of substrate/printing ink/varnish must be cured/dried sufficiently before processing and should be checked during the process.
- Glue flaps should be uncoated.
- Do not pollute the varnish with washing water or other varnishes.
- The increase of the slip angle can't be excluded in case of temperature and humidity. Storage tests are necessary.
- Sheet-fed, coating unit (chambered doctor blade or roller system)
- Für Flexodruck geeignet

## Technical Data Sheet

### WESSCO® LM 26.351.28 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV extra Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Für Flexodruckwerke geeignet.

#### ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

Printing Equipment and Anilox Recommendation	
Printing Equipment	Anilox Volume
HIT, ART, Haschur < 80L/cm	2.5-6 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> / 0-0 ft <sup>3</sup> /ft <sup>2</sup>

### Substrate Recommendation

- Gestrichenes Papier
- Gestrichener Karton
- Kunststoffe

### Properties

Gloss

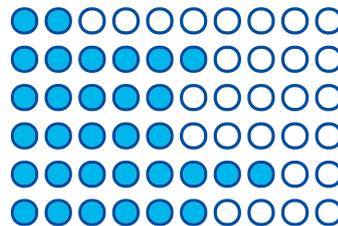
Flexibility

Hot Foil Stamping

Crackling Tolerance

Slip Surface Smoothness

Reactivity



Product Characteristics			
Viscosity	• ~85 s + / - 10s (23°C, DIN 4 mm Becher)		
Hot Foil Stamping	<input checked="" type="checkbox"/>	Glueability	<input checked="" type="checkbox"/>
Heat Resistance	Der gehärtete Lackfilm hat eine Hitzebeständigkeit von mind. 260°C	Anti Penetration	<input type="checkbox"/>

### Storage Instructions

- Mindesthaltbarkeit 12 Monate
- Lagerung bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C
- Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen
- Lagerung in original-verschlossenen Liefergebinden

## Technical Data Sheet

### WESSCO® LM 26.351.28 UV-Lack Extramatt

TMPTA-reduzierter migrationsarmer UV extra Mattlack zur Veredelung von Druckerzeugnissen. Für Flexodruckwerke geeignet.

#### ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

## Cleaning Instructions

- Maschinen und Geräte sofort mit Alkohol reinigen. Angetrocknete Lackreste mit TERRAGLOSS CLEAN Reini
- Schlauchleitungen sollten frei von Wasser, Lack und Reinigungsmitteln sein, da ansonsten der UV Lack

## Regulatory Compliance

- Disclaimer: For regulatory compliances please reach out to your responsible ACTEGA contact person.
- T: +41 (0) 44 712 64 00;

## Disclaimer

Bei den in diesem Dokument genannten Kenndaten handelt es sich um verbindliche Produktspezifikationen, für die wir unter den genannten Bedingungen und Messmethoden die Gewährleistung übernehmen. Darüber hinausgehende subjektive und objektive Anforderungen sind ausgeschlossen. Angaben über Eignung und Anwendung der Produkte sind unverbindlich und stellen keine verbindliche Vereinbarung bezüglich der vertraglichen Beschaffenheit oder einer spezifischen Verwendungseignung der Produkte dar. Wir empfehlen Ihnen, unsere Produkte vor dem Einsatz in Vorversuchen auf ihre Eignung für den von Ihnen beabsichtigten Zweck zu prüfen. Wir übernehmen keine Gewähr und/oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, für die Verwendung und Eignung der Produkte zu dem von Ihnen beabsichtigten Zweck, und auch nicht dafür, dass die hierin genannten Produkte, Daten und Informationen ohne Verletzung von Schutzrechten Dritter verwendet werden können.