

## Technical Data Sheet

### WESSCO® LM Extra Matte UV Coating 26.512.21

TMPTA-free formulated low migration UV extra matte coating for finishing of printed products. Suitable for flexo units.

#### ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

## Product Description

UV curing under atmospheric conditions.

Low migration, suitable for the outside of food and other sensitive packaging, in compliance with legal requirements and guidelines (GMP).

General Information	
Product Type	Enductions
Product Technology	Séchage UV
Field Of Application	Étiquettes, Emballage à base de papier, Publications et publicité, Étiquettes sensibles à la pression, Etuis pliants - Personal Care/Cosmétiques, Etuis pliants-Soins de santé, Contact alimentaire indirect
Properties	Bonne résistance à l'abrasion et aux rayures, Résistance à la chaleur élevée, Faible odeur, Le vernis présente une très bonne adhérence sur différents supports.

## Application Method

- Stir well before use! Mechanical stirring is recommended.
- Dépose vernis recommandée : 2 - 4 g/m<sup>2</sup>/humide
- The property profile of the coating film is given in case of a complete curing. The curing depends on the efficiency of lamps, life of UV lamps, machinery speed, general conditions of the UV unit (reflectors, etc.), temperature and the distance from the UV unit to the substrate. We recommend to clean regularly the reflectors and - if necessary - to change the lamps in case of a drop in lamp efficiency.
- A strong absorption on absorbent surfaces can cause an insufficient curing of the UV varnish, sensory problems, mechanical influence as well as rub resistance problems and poor slip properties.
- In case of an offline coating we recommend for the primer a drying time of minimum 24 hours, in case of metallic printing inks minimum 48 hours.
- The printing inks should be suitable for coating. The resistance against alkali, alcohol and solvents should be given in accordance to DIN ISO 2836, former DIN 16524, to exclude any colour change.
- The total structure of substrate/printing ink/varnish must be cured/dried sufficiently before processing and should be checked during the process.
- Glue flaps should be uncoated.
- Do not pollute the varnish with washing water or other varnishes.
- The increase of the slip angle can't be excluded in case of temperature and humidity. Storage tests are necessary.
- Sheet-fed, coating unit (chambered doctor blade or roller system)
- Suitable for Flexographic printing

Printing Equipment and Anilox Recommendation	
Printing Equipment	Anilox Volume

Technical Data Sheet

**WESSCO® LM Extra Matte UV Coating 26.512.21**

TMPTA-free formulated low migration UV extra matte coating for finishing of printed products. Suitable for flexo units.

**ACTEGA Schmid Rhyner AG**

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

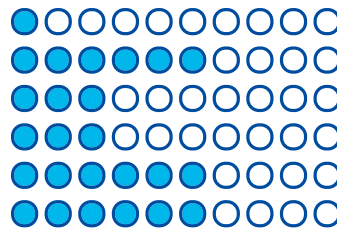
Printing Equipment and Anilox Recommendation	
Open-cell anilox, such as GTT, HIT, Haschur, or ART, with a maximum line count of 80 L/cm to avoid thickening.	8-15 cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> / 0-0 ft <sup>3</sup> /ft <sup>2</sup>

**Substrate Recommendation**

- Papier couché
- Plaque enduite
- Matières synthétiques

**Properties**

- Gloss
- Flexibility
- Hot Foil Stamping
- Crackling Tolerance
- Slip Surface Smoothness
- Reactivity



Product Characteristics			
Viscosity	• ~90 s + / - 15s (DIN 4 à 23°C)		
Hot Foil Stamping	<input checked="" type="checkbox"/>	Glueability	<input checked="" type="checkbox"/>
Anti Penetration	<input type="checkbox"/>		

**Storage Instructions**

- Date de péremption minimale 12 mois
- Stockage à des températures comprises entre 5°C et 35°C
- Protéger du gel, de la chaleur et du soleil
- Stockage dans des récipients d'origine fermés

## Technical Data Sheet

### WESSCO® LM Extra Matte UV Coating 26.512.21

TMPTA-free formulated low migration UV extra matte coating for finishing of printed products. Suitable for flexo units.

#### ACTEGA Schmid Rhyner AG

Soodring 29, 8134 Adliswil, CH

+41 44 712 64 00

info.ACTEGA.SchmidRhyner@altana.com

www.actega.com

## Cleaning Instructions

- Nettoyer la machine et les outils immédiatement à l'alcool. Nettoyer les restes de vernis secs avec TERRAGLOSS CLEAN agent nettoyant G 13/160
- Les tuyaux doivent être libres d'eau, de vernis et de produits de nettoyage, car sinon le vernis UV peut s'épaissir.
- Éthanol
- Acétate d'éthyle

## Regulatory Compliance

- Clause de non-responsabilité : Pour les conformités réglementaires, veuillez contacter votre interlocuteur ACTEGA.
- P: +41 (0) 44 712 64 00;

## Disclaimer

Les caractéristiques décrites dans ce document constituent des spécifications de produit contraignantes que nous garantissons dans les conditions et selon les techniques de mesure mentionnées. Toute autre demande subjective ou objective concernant les produits est exclue. Toute information contenue dans ce document concernant l'adéquation, l'utilisation ou l'application des produits est non contraignante et ne constitue pas un engagement pour ce qui est des propriétés, de l'utilisation ou de l'application des produits. Nous vous recommandons de tester nos produits avant leur utilisation en effectuant des essais préliminaires afin de déterminer s'ils conviennent à l'usage que vous souhaitez en faire. Nous ne donnons aucune garantie, expresse ou implicite, quant à l'utilisation et à l'adéquation des produits à l'usage que vous souhaitez en faire, ni quant à la possibilité d'utiliser les produits, données et informations mentionnés dans le présent document sans porter atteinte aux droits de propriété intellectuelle de tiers.